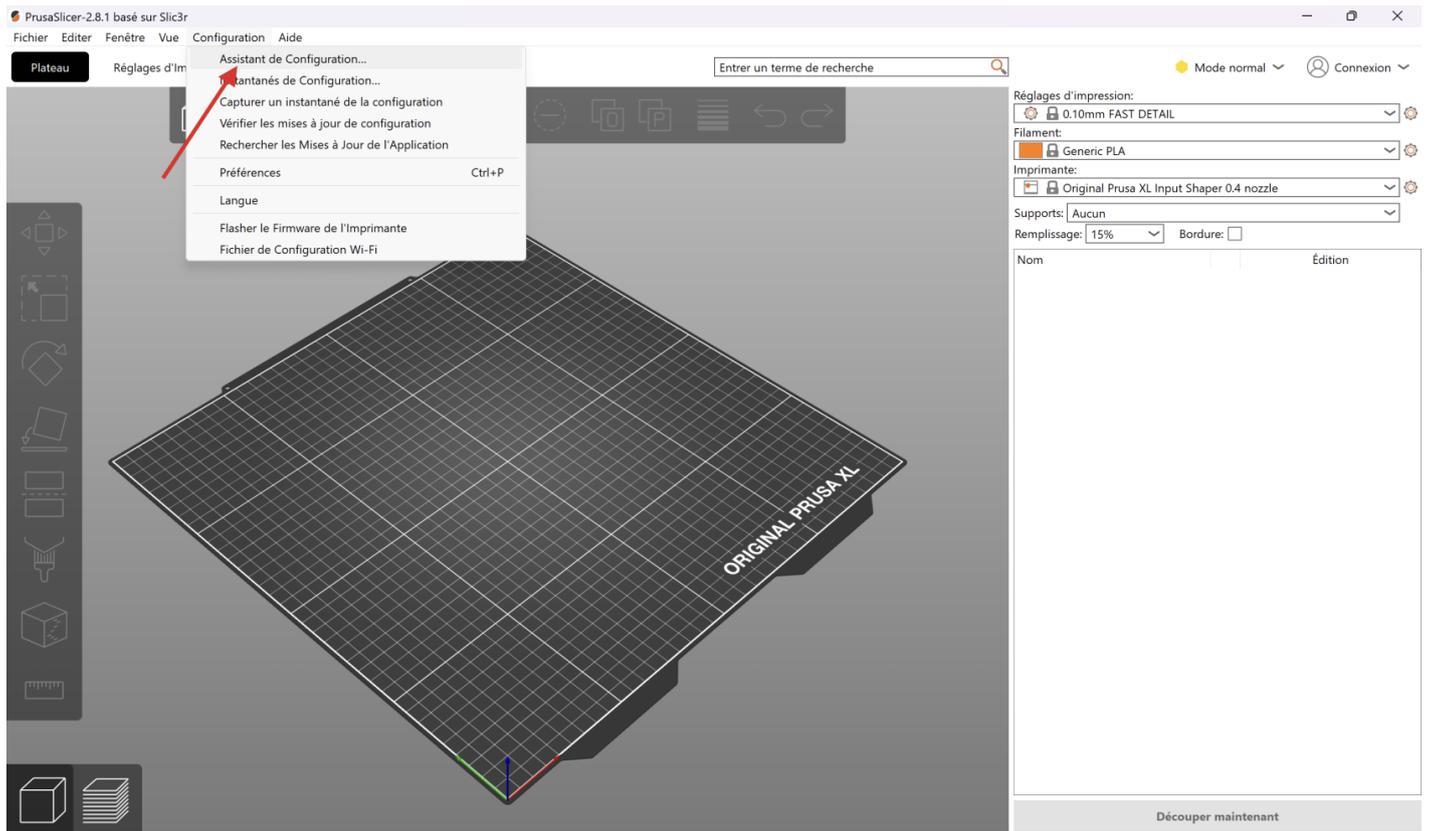
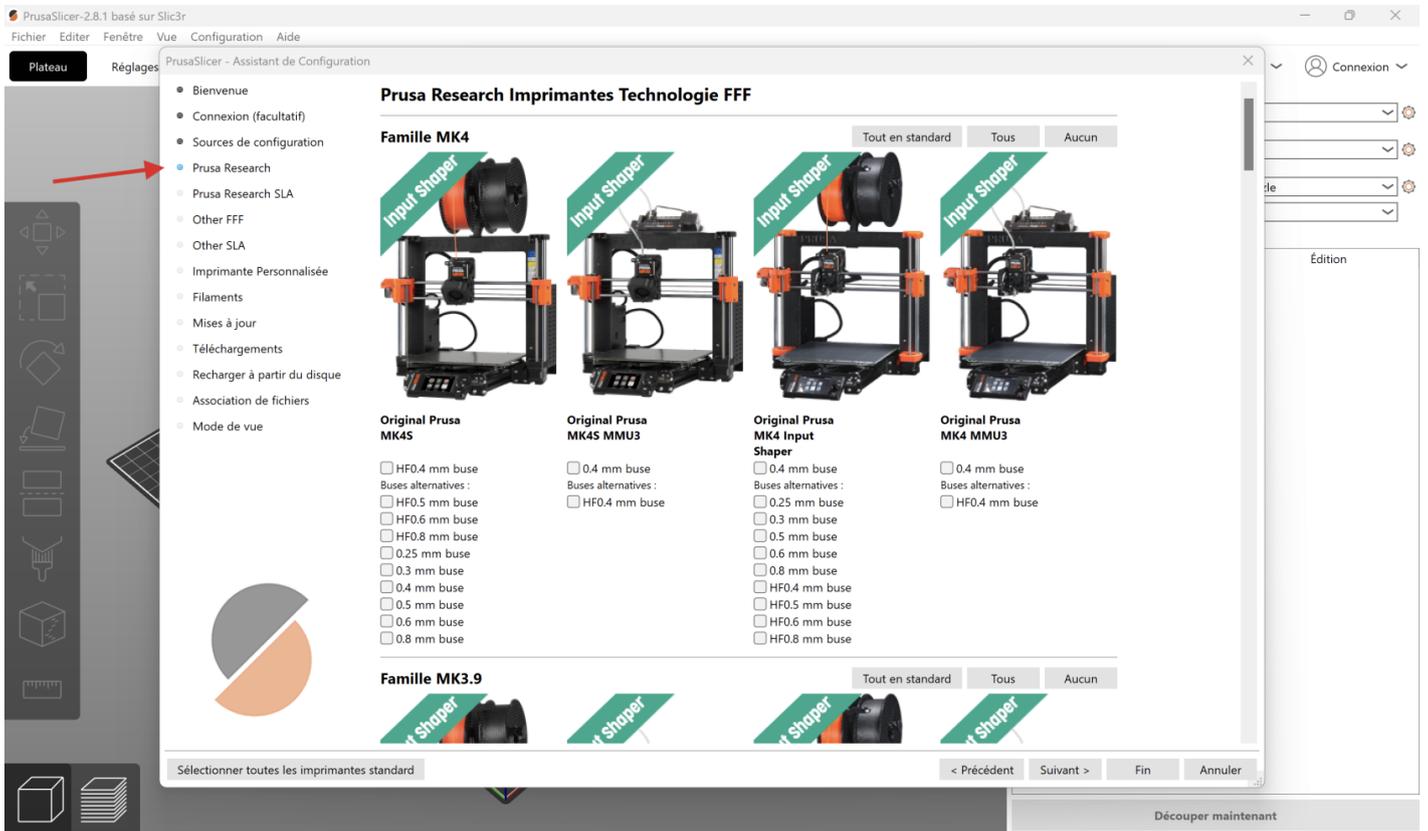


Configurer PrusaSlicer pour les imprimantes 3D Prusa

Après avoir ouvert PrusaSlicer, allez dans **Configuration -> Assistant de Configuration**



Vous n'avez pas besoin de modifier les 3 premiers points. Allez dans **Prusa Research**



Cherchez dans le menu et cochez les imprimantes suivantes (ce sont les imprimantes Prusa présentes au Fablab et également à l'Atelier)

- **Famille MINI : Original Prusa MINI & MINI + Input Shaper -> 0.4 mm buse** (présente au Fablab)
- **Famille MK3 : Original Prusa i3 MK3S & MK3S + -> 0.4 mm buse** (présente à l'Atelier) **et 0.8 mm buse** (présente au fablab)

Famille MINI



Original Prusa MINI & MINI+ Input Shaper

- 0.4 mm buse
- Buses alternatives :
- 0.25 mm buse
- 0.6 mm buse
- 0.8 mm buse

Famille MK3



Original Prusa i3 MK3S & MK3S+

- 0.4 mm buse
- Buses alternatives :
- 0.25 mm buse
- 0.6 mm buse
- 0.8 mm buse

Famille XL Multi-Tool



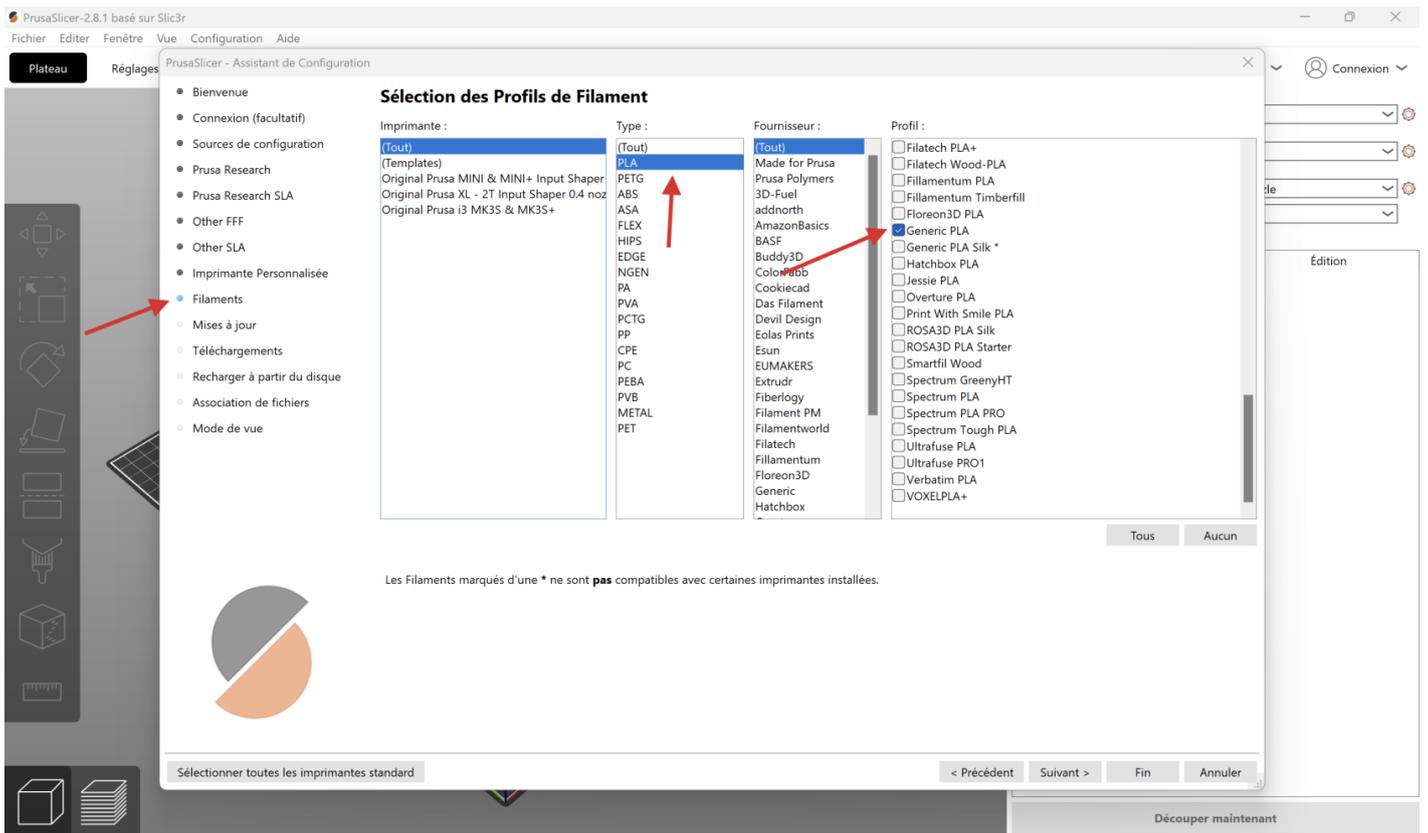
Original Prusa XL - 2T Input Shaper

- 0.4 mm buse
- Buses alternatives :
- 0.25 mm buse
- 0.3 mm buse
- 0.5 mm buse
- 0.6 mm buse
- 0.8 mm buse
- HF0.4 mm buse
- HF0.5 mm buse
- HF0.6 mm buse
- HF0.8 mm buse

Input Shaper -> 0.4 mm buse

(Je ne traiterai pas des Prusa Research SLA et des autres imprimantes dans ce livre)

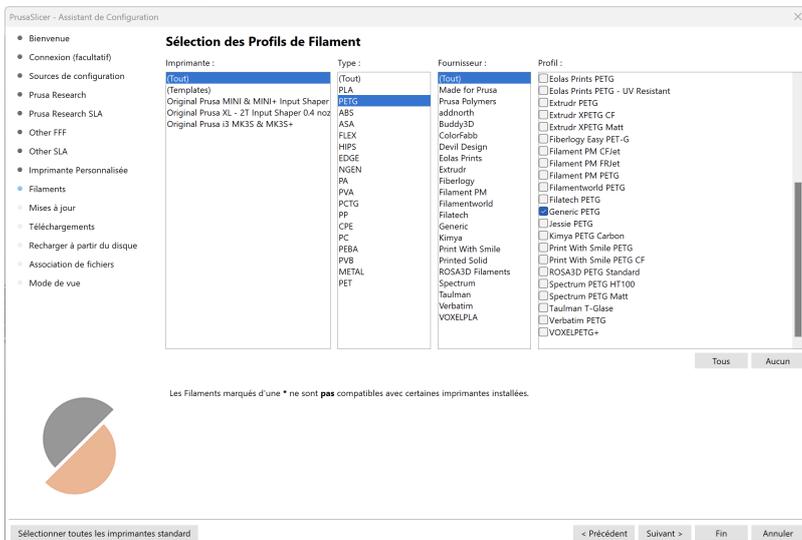
Allez dans **Filament** -> **PLA** et cochez **Generic PLA**

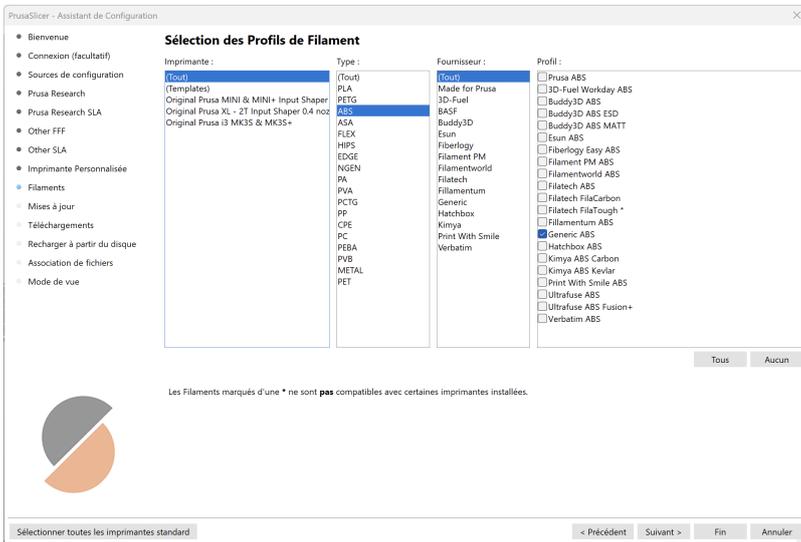


Faites de même pour **PETG** -> **Generic PETG**, **Flex** -> **Generic Flex** et **ABS** -> **Generic ABS**

N'imprimez pas du Flex (TPU) ou de l'ABS sans en avoir parlé avec un Fabmanager

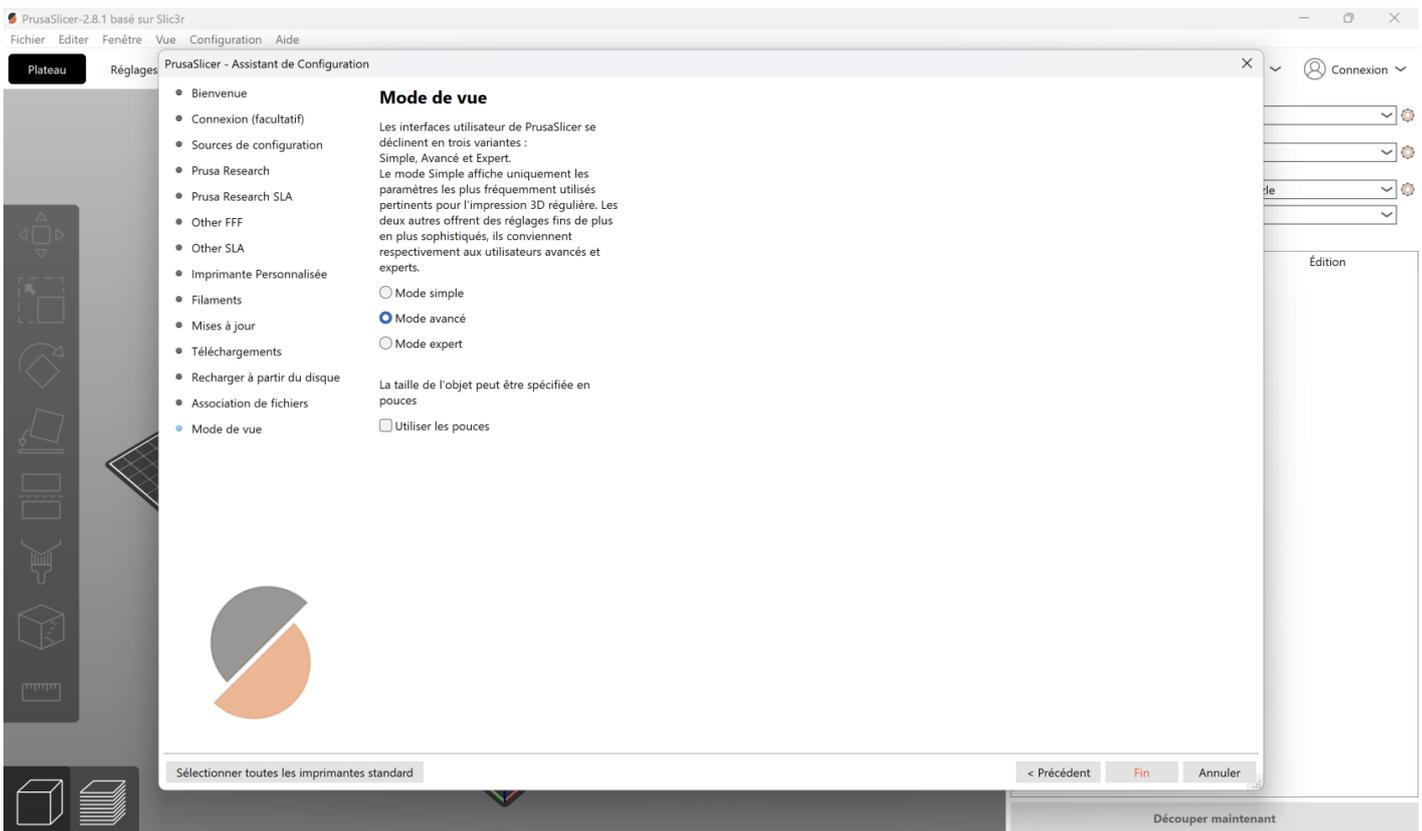
!
Le flex est compliqué à imprimer, et l'ABS est toxique.





Allez dans **Mode de vue** et sélectionnez **Mode simple** ou **Mode avancé** (si vous voulez modifier les paramètres de vitesse de la buse...)

Le **Mode expert** ajoute d'autres fonctionnalités, mais je ne le conseille pas pour les usages que l'on en fait, car on se perd dans les menus.



Vous pouvez cliquer sur **Fin** et vous aurez fini de configurer PrusaSlicer pour les impressions à Centrale.

Révision #3

Créé 13 décembre 2024 18:23:25 par Thomas S

Mis à jour 13 décembre 2024 20:31:28 par Admin