

# Étapes de réalisation

## 1) Récupération ou modification du fichier CAO

Si vous voulez modifier le fichier CAO de la boule de Noël, voici le lien de la CAO sur Onshape (vous pouvez en créer une copie et faire vos modifications par la suite) :

<https://cad.onshape.com/documents/191622a098ed67b94daa38c6/w/53f7ac43b19f9e9c3a78cc37/e/dae5f9039b8fbab5aa8e1094>

Sinon, voici le fichier .stl de la boule de Noël :

[Boule de Noël.stl](#)

## 2) Impression 3D

L'impression 3D prend environ 1h, en fonction des paramétrages que vous utilisez.

La boule de Noël est environ de 50 mm de diamètre et 55 mm de hauteur.

Le trou pour attacher la boule de Noël est de 4 x 1.5 x 3 mm.

La boule reste assez résistante mais il peut y avoir quelques défauts surtout au niveau du haut des branches.

Je vous encourage fortement à faire l'impression sans supports. Il n'y aura que très peu de défauts provenant du filament en surplomb.

Si vous savez pas comment utiliser les logiciels d'impression, vous pouvez trouver le guide dans **Tutoriel -> Les bases de PrusaSlicer**