

Boule de Noël

Ce projet à pour but de créer une boule de Noël à l'aide d'une imprimante 3D

- [Bill of Materials](#)
- [Étapes de réalisation](#)
- [Galerie des réalisations](#)
 - [12/12/2024 - Thomas S](#)

Bill of Materials

Liste des choses nécessaires à la réalisation du projet :

| Matériel | Outils | Logiciels |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">Filament pour l'impression 3D | <ul style="list-style-type: none">Imprimante 3D | <ul style="list-style-type: none">PrusaSlicer ou tout logiciel autre logiciel d'impression 3DOnshape ou tout autre logiciel de modélisation 3D (si vous voulez modifier la CAO) |

Étapes de réalisation

1) Récupération ou modification du fichier CAO

Si vous voulez modifier le fichier CAO de la boule de Noël, voici le lien de la CAO sur Onshape (vous pouvez en créer une copie et faire vos modifications par la suite) :

<https://cad.onshape.com/documents/191622a098ed67b94daa38c6/w/53f7ac43b19f9e9c3a78cc37/e/dae5f9039b8fbab5aa8e1094>

Sinon, voici le fichier .stl de la boule de Noël :

[Boule de Noël.stl](#)

2) Impression 3D

L'impression 3D prend environ 1h, en fonction des paramétrages que vous utilisez.

La boule de Noël est environ de 50 mm de diamètre et 55 mm de hauteur.

Le trou pour attacher la boule de Noël est de 4 x 1.5 x 3 mm.

La boule reste assez résistante mais il peut y avoir quelques défauts surtout au niveau du haut des branches.

Je vous encourage fortement à faire l'impression sans supports. Il n'y aura que très peu de défauts provenant du filament en surplomb.

Si vous savez pas comment utiliser les logiciels d'impression, vous pouvez trouver le guide dans **Tutoriel -> Les bases de PrusaSlicer**

Galerie des réalisations

Liste des réalisations faites par les membres du Fablab.









Il suffit de s'inscrire sur le site avec son e-mail scolaire pour pouvoir ajouter la vôtre !

12/12/2024 - Thomas S

Impression faite avec la Prusa XL Multi-tool du fablab

Imprimé en PLA Galaxy Black

Paramètres d'impression :

| | |
|--|---|
| Réglages d'impression: | |
|  0.20mm SPEED (modifié) |  |
| Filament: | |
|  Generic PLA |  |
|  Generic PLA |  |
| Imprimante: | |
|  Original Prusa XL - 2T Input Shaper 0.4 nozzle |  |
| Supports: | Aucun |
| Remplissage: | 5% |
| Bordure: | <input type="checkbox"/> |



