

Description

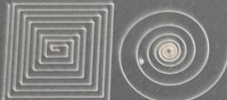
Le modèle vient d'ici : <https://www.printables.com/model/1315799-playing-cards-box>

Il a été imprimé en deux couleurs, à l'aide d'une Prusa XL.

Il a ensuite été gravé sur la xTool F2 Ultra. Les paramètres de gravure sont très dépendants du filament précis utilisé, notamment de la couleur. Voici les paramètres pour le filament utilisé (PLA Carbon Black) :

60W MOPA IR F2 Ultra Machines-3D PLA Carbon Black

Power 20
Speed 3500
Pass 1
Freq 70



Alpha Trion 12345
Alpha Trion 12345

Power 30
Speed 3500
Pass 1
Freq 70



Alpha Trion 12345
Alpha Trion 12345

Power 40
Speed 3500
Pass 1
Freq 70



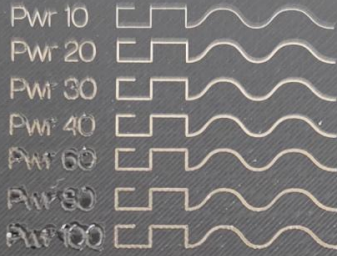
Alpha Trion 12345
Alpha Trion 12345

Power 50
Speed 3500
Pass 1
Freq 70

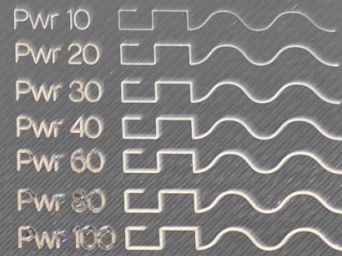


Alpha Trion 12345
Alpha Trion 12345

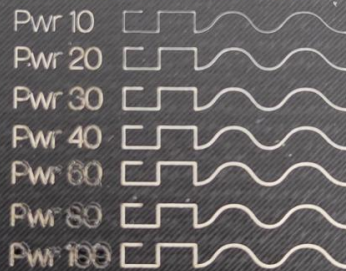
Speed 1000 - Pass 1 - Freq 70



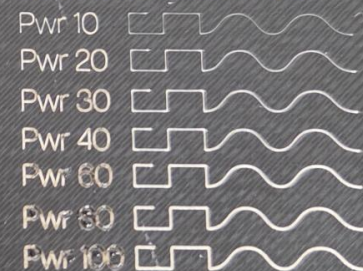
Speed 2550 - Pass 1 - Freq 70



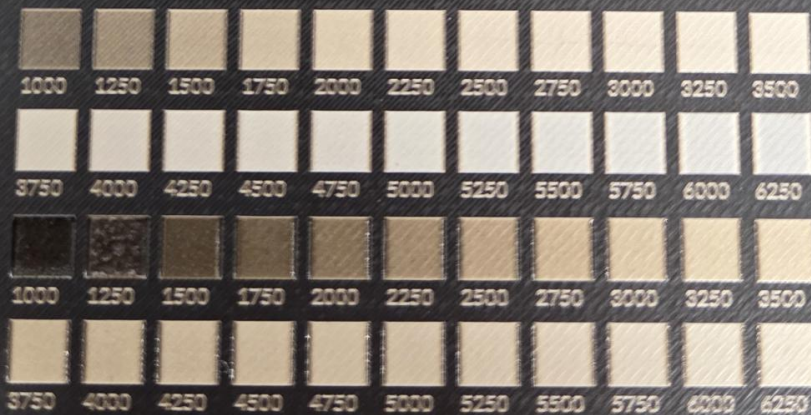
Speed 3500 - Pass 1 - Freq 70



Speed 5000 - Pass 1 - Freq 70



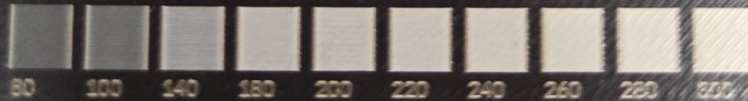
Speed



Power 10
Pass 1
Lines per cm 240
Bi-directional
Pulse width 200
Frequency 70

Power 20
Pass 1
Lines per cm 240
Bi-directional
Pulse width 200
Frequency 70

Lines per cm



Power 10
Speed 5000
Pass 1
Bi-directional
Frequency 70

Power



Speed 5000
Pass 1
Lines per cm 240
Bi-directional
Frequency 70

Les fichiers de réalisations sont en pièce jointe de cette page, mais ils ne sont là qu'en exemple, car dépendent beaucoup des matériaux exacts.

Révision #3

Créé 9 janvier 2026 09:36:32 par Valentin GRÉGOIRE

Mis à jour 9 janvier 2026 09:52:15 par Valentin GRÉGOIRE